

ARGENTURE

Epaisseur du revêtement	3 à 30 μm		
Surépaisseur engendrée par le dépôt	Identique à l'épaisseur déposée		
Dureté	80 Hv		
Conductibilité	Très bonne		
Soudabilité	Bonne		
Tenue au Brouillard Salin	-		
Accrochage peinture	Non applicable		
Glissement	Utilisé comme lubrifiant		
Aspect	Blanc brillant		
Support	Acier Inox Cuivre/laiton Aluminium avec sous couche cuivre ou nickel chimique		
Capacité	Longueur	Largeur	Hauteur
	1050 mm	500 mm	700 mm
Techniques de traitement	Pièces unitaire, Cadre ou Tonneau		
Commentaires	Utilisé en connectique et soudure		