

NICKEL CHIMIQUE HAUT PHOSPHORE

Epaisseur du revêtement	1 à 100 μm		
Surépaisseur engendrée par le dépôt	Idem épaisseur		
Dureté	450 Hv pouvant être amélioré ou augmenté suivant traitement thermique. Maxi 900 Hv		
Conductibilité	Bonne		
Soudabilité	Bonne		
Tenue au Brouillard Salin	Varie suivant l'alliage, l'épaisseur et le traitement thermique suivant Norme ISO 9227 et ASTM B117		
Accrochage peinture	Non utilisé		
Glissement	Bon		
Aspect	Semi Brillant		
Support	Acier Inox Cuivre Laiton Aluminium		
Capacité	Longueur	Largeur	Hauteur
	2 000 mm	650 mm	1 200 mm
Techniques de traitement	Pièce unitaire, cadre ou tonneau		
Commentaires	<ul style="list-style-type: none"> • Dépôt non magnétique • Tenue à la corrosion supérieure à celle du moyen phosphore • Uniformité de l'épaisseur quelque soit la géométrie de la pièce. 		