

OXYDATION ANODIQUE CHROMIQUE

Epaisseur du revêtement	2 à 7 μm		
Surépaisseur engendrée par le dépôt	1/3 de l'épaisseur déposée		
Dureté	Varie suivant les alliages		
Conductibilité	Isolant		
Soudabilité	Non soudable		
Tenue au Brouillard Salin	Environ 500 h, suivant Norme ISO 9227 et ASTM B117		
Accrochage peinture	Oui		
Glissement	Bon		
Aspect	Gris, Verdâtre ou Noir		
Support	Aluminium et ses alliages		
Capacité	Longueur	Largeur	Hauteur
	1 300 mm	650 mm	900 mm
Techniques de traitement	Pièce unitaire ou cadre		
Commentaires	<ul style="list-style-type: none"> • sous couche avant peinture • Protection anti corrosion • Isolant • Moins fragilisant que l'Oxydation Anodique Sulfurique 		